

GWJ-60 型钢轨接头无孔夹紧装置

一、概述

GWJ-60 型钢轨接头无孔夹紧装置适用于钢轨或焊缝发生损伤时的应急处理,以及铺设无缝线路时钢轨临时连接。其中 GWJ-60 适用 60kg/m 钢轨使用该装置,无需在轨腰钻孔,钢轨接头阻力大,并且具有螺母防松装置,使用时操作快捷、安全可靠、维修量小、经济等优点,是理想的钢轨接头夹紧装置。



二、操作方法

本装置可一副或三幅(鱼尾板),也可以二副组合使用,(鼓包夹板)。作业时先调整轨缝(裂缝)至两边轨枕的距离,扒掉钢轨下面少量石渣,轨腰处放入鱼尾板,夹头凹槽斜面搁置在钢轨底部的斜面上,穿入螺栓,同时反复拧紧两端螺母至额定扭矩,放下防松板。

副组合使用

1、安装三副 GWJ-60 时:先调整轨缝(裂缝)至两边轨枕的距离 360mm 轨枕中心间距约 270mm,中间的夹体(宽度)中心与轨缝(裂缝)目

测对齐，与中间的夹体间距各为 25mm。

2、安装三副 GWJ-60 与组合时：中间的夹体（宽度）中心与轨缝（裂缝）目测对齐，左右夹体 GWJ-60 与中间的夹体间距各为约 10mm，拧紧两端螺母时左右夹体不准偏斜。

3、安装二副（使用鼓包夹板）时：鼓包夹板放入轨缝（裂缝）的轨腰处，左右夹体的内侧边缘与焊缝间距各为约 110mm。

三、拆卸方法：

1、拆夹体时，先翻起防松板，插入拔销固定防松板。

2、防松两端螺母，但螺母不得与螺栓脱离。

3、敲击鱼尾板与夹体侧面，待夹体松动后放松两端螺母，拆下夹体。

四、主要技术参数：

适用钢轨规格（kg/m）GWJ-60

适用钢轨规格（kg/m）：60

额定扭矩（N.m）：750

钢轨接头纵向阻力（安装一副）（kN）： $\geq 20s0$

钢轨接头纵向阻力（安装二副）（kN）： ≥ 120

钢轨接头纵向阻力（安装三副）（kN）： ≥ 280

重量（一副）（kg）：19

五、使用注意事项：

- 1、夹头凹槽斜面一定要搁在钢轨底部的斜面上。
- 2、两端螺母同时接近达到额定扭矩左右，三副组合使用时，最后再次复紧中间夹体两端螺母同时接近达到额定扭矩左右。
- 3、如防松板卡不住螺母，可稍微转动螺母（顺时针）以调整六角螺母的角度，再放下防松板（不允许逆时针调整六角螺母的角度，放下防松板）。
- 4、拆夹体时，放松两端螺母，但螺母不得直接与螺栓脱离，避免鱼尾板与夹体弹出击伤人体。
- 5、螺母达到额定扭矩工作下，螺栓与螺母使用次数不得超过 16 次。
- 6、GWJ-60. GWJ-60D 三副组合使用，该夹紧装置有效工作时间 48 小时；GWJ-50 与 GWJ-50D 三副组合使用，该夹紧装置有效工作时间 36 小时。
- 7、列车按正常速度运行。